

## 30

## 樹脂加熱工程排気

焼焦げ臭、灯油系溶剤臭

臭気対策  
コンサル  
テーションマイクロゲル  
スプレー

C-NT

スプレー  
テスト

ビニール系素材製造工場では工場から数百メートル先の住宅地より臭気苦情が発生し、弊社にお問合せ頂きました。

臭質としてはビニールが焦げた臭気と灯油のような臭気が混ざったようなにおい。1,000m<sup>3</sup>/minを超える大風量だったため、周辺へ大きな影響を及ぼしていました。

## →Answer

その他の排気は風量が少なく、においも強くなかったため、対象の排気はすぐ特定されました。大風量のため、スクラバーや活性炭、燃焼脱臭装置では膨大な費用となるため、マイクロゲルスプレーシステムで検討することに。実ガスを利用したスプレーテストを行い、高い脱臭効果を確認することができました。テストでは様々はパターンでの噴霧テストを行ったため、脱臭効果が高く、かつ費用を抑えられる最適な噴霧条件を確認することができました。

実機導入後、工場の周辺を調査し、においが無いことを確認いたしました。臭気苦情も治まり、非常に喜んで頂きました。

## &gt;&gt;結果

消臭剤マイクロゲルスプレーシステム

使用消臭剤：マイクロゲルC-NT

風量：1号排気 590m<sup>3</sup>/min、2号排気 590m<sup>3</sup>/min

採取場所	1号(低温)	1号(高温)	2号(低温)	2号(高温)
脱臭装置入口(臭気濃度)	1,000	7,900	1,600	2,500
脱臭装置出口(臭気濃度)	320	1,600	400	500
脱臭効率	68%	80%	75%	80%

## 装置導入前と導入後の臭気拡散状況の違い(イメージ図)



スプレーテスト臭気採取



スプレーテスト風景



消臭剤噴霧装置



ダクト内の噴霧の様子